

种类	产品名称	模缩套材料												
		-3	-4	-6	-8	-12	-25	-50	-51	-55	-71	-100	-125	-130
聚烯烃	RNF-100	S1005/ S1006	S1005/ S1006	—	—	—	—	—	—	—	S1005/ S1006	—	—	S1005/ S1006
	Versafit	S1009	S1009	—	—	—	—	—	—	—	S1009	—	—	S1009
	CRN	S1017	S1017	—	—	—	—	—	—	—	S1017	—	—	S1017
	BSTS	S1030	S1030	—	—	—	—	—	—	—	S1030	—	—	—
	SST	S1048	S1048	—	—	—	—	—	—	—	S1048	—	—	—
	HR	S1297	S1297	—	—	—	—	—	—	—	S1297	—	—	—
含氟聚合物	KYNAR	S1009	S1009	—	S1009	—	S1125	—	—	—	S1009	—	S1009	—
		S1048	S1048	—	—	—	—	—	—	—	S1048	—	S1048	—
		S1125	S1125	—	—	—	—	—	—	—	S1125	—	S1125	—
	RT555	—	—	—	—	S1255	—	—	—	S1255	—	—	S1255	—
	HCTE	—	—	—	—	S1255	S1125	—	—	S1255	—	—	—	—
CONVOLEX	—	—	—	—	S1125	—	—	—	S1125	—	—	—	—	
乙烯基Vinyl	PVC	S1005/ S1006	S1005/ S1006	—	—	—	—	—	—	—	S1005/ S1006	—	—	—
		S1009	S1009	—	—	—	—	—	—	—	S1009	—	—	—
		S1017	S1017	—	—	—	—	—	—	—	S1017	—	—	—
		DR-25	—	—	—	—	—	S1125	S1125	S1125	—	—	—	—
橡胶	NT	S1005/ S1006	S1005/ S1006	—	—	—	—	—	—	—	S1005/ S1006	—	—	—
		S1009	S1009	—	—	—	—	—	—	—	S1009	—	—	—
		S1017	S1017	—	—	—	—	—	—	—	S1017	—	—	—
	NT-FR	—	—	—	—	—	S1125	—	S1124	—	—	—	—	
	SFR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	SRFR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	RW-200	—	—	—	—	S1255	—	—	—	S1255	—	—	S1255	
	VPB	—	—	—	—	—	—	S1125	—	—	—	—	—	
		—	—	—	—	—	—	S1255	—	—	—	—	—	
	无卤	XFFR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	S1030	—
ZHTM		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	S1030	—	

种类	产品名称	模缩套材料		
		-770	-780	-790
核生化 含氟聚合物	RT770	S1264	—	—
	RT780	—	S1255-04	—
	RT790	—	—	S1255-04

\*GE RTV 108使用SFR SRFR和-6(硅树脂)模缩套。

使用密封胶是为了将模缩套与插头和电缆外护套结合起来,以达到应力释放和密封的要求。密封胶的使用分为两种,一种是购买密封胶自涂,另一种是预涂在模缩套上。

产品类型	预涂型号	类型	温度范围	产品型号	产品形式/包装																
热固型	S1005	双组分环氧树脂	-55°C to 135°C	S1005-Kit-1	1 Kit = 2瓶 178ml (B), 89 ml (A)																
					S1006	环氧/聚酰胺 双组分胶	-55°C to 135°C [-67°F to 275°F]	S1006 Kit 8	50-ml 双注射器												
									S1006 Kit A	10 x 3g 包装											
									S1006 Kit 1	1 kit = 2 x 15 g 包装											
									S1006 Kit 2	1 kit = 4 x 7.5 g 包装											
									S1009	环氧/聚酰胺 双组分胶	-55°C to 135°C [-67°F to 275°F]	S1009 Kit A	10 x 3g 包装								
													S1009 Kit 8	50-ml 双注射器							
													S1255-04	单组分环氧 胶带	-55°C to 200°C [-67°F to 392°F]	S1255-04	胶带 [3/4 in. x .020 x 100 ft.]				
																	S1125	环氧/聚酰胺双组分胶	-55°C to 150°C [-67°F to 302°F]	S1125 Kit 1	5 x 10g 包装
																					S1125 Kit 2
S1125 Kit 3	1x 100g 包装																				
S1125 Kit 4	5 x 10g 包装																				
S1125 Kit 5	1 x 10g 包装																				
S1125 Kit 8	50-ml 双注射器																				
/225	预涂 环氧/聚酰胺	-75°C to 150°C [-103°F to 302°F]	仅预涂 -25材料模缩套	—																	
热塑型	S1017	热溶/ 聚酰胺	-20°C to 60°C*** [-4°F to 140°F]	S1017	胶带 [1 in. x .010 in. x 50 ft.]																
					S1030	热溶/ 聚烯烃	-80°C to 80°C [-112°F to 176°F]	S1030	胶带 [3/4 in. x .010 in. x 33 ft.]												
									S1048	热溶 高性能	-55°C to 120°C [-67°F to 248°F]	S1048	胶带 [1 in. x .026 in. x 100 ft.]								
													S1124	热溶/ 弹性聚合体	-55°C to 105°C [-67°F to 221°F]	S1124	胶带 [3/4 in. x .018 in. x 100 ft.]				
																	S1297	热溶/ 聚酰胺	-20°C to 90°C [-4°F to 194°F]	S1297	胶带 [1 in. x .010 in. x 10 ft.]
																					密封剂
S1278-02	胶带 [3/4 in. x .125 in. x 10 ft.]																				
S1305	热溶 灰色 丁基,密封剂	-40°C to 90°C [-40°F to 194°F]	S1305-01	胶带 [1 in. x .062 in. x 25 ft.]																	

\*库存时间从生产日期开始。  
\*\*特性粘合请参考产品规范。  
\*\*\*通过-40°C时的冷弯测试, 规范RT-4204。  
\*\*\*\*仅S-1006 Kit A 满足军用标准MIL-A-46864。

适用时间 23°C [73.4°F]	固化 条件	库存时间* 25°C [77°F]	泰科标准**	性能
2小时	24小时 @ 23°C [73°F] 4小时 @ 60°C [140°F] 1小时 @ 95°C [203°F] 24分钟 @ 120°C [248°F]	最小, 12月/1年	RK6611	通用型线束和密封胶
1小时	96小时 @ 20°C [68°F] 最小或者 1小时 @ 120°C [248°F]	2年 1年 Kit 8	RT-1006 RK-6612 A-A-56031	通用型线束粘胶 不能用于氟橡胶, 硅橡胶或Kynar® 适用时间 20分钟
20分钟	24小时 @ 20°C [68°F] 最小或者 1小时 @ 95°C [203°F] 45分钟 @ 120°C [248°F]	2年 1年 Kit 8	RT-1009	通用型线束粘胶 不能用于氟橡胶, 硅橡胶; 适用时间 20分钟
90分钟	90分钟 @ 155°C [311°F] 最小, 或者 15分钟 @ 240°C [464°F]	1年 (冷冻)	RT-1014	单组分环氧树脂带用于氟橡胶线束系统
90分钟	24 h @ 20°C 或者 1 hr @ 85°C [185°F]	18月 18月	RT-1011 RK-6619 VG-95343	适用于系统25的抗流体环氧胶
—	模缩套安装时固化	36月	VG-95343 RK-6630	适用于系统25预涂环氧胶
—	120°C [248°F]	无限制	RT-1050/1	通用型线束粘胶 用于-3和-4材料模缩套的预涂胶
—	120°C [248°F]	无限制	RT-1050/6 RK-6017	良好的低温柔软性 模缩套的预安装胶带
—	160°C [320°F]	无限制	RT-1050/3 RK-6626	需要高温粘胶 温度最高型热溶胶
—	150°C [275°F]	无限制	RT-1050/13	需要在150°C [302°F]炉内回流90分钟 适用于-51材料模缩套
—	120°C [248°F]	无限制	RW-2019	通用型线束粘胶, 标准预涂胶适用于 Sigma形式模缩套, CES和CSGA电缆 封口密封和SST-FR热缩套管
—	110°C [230°F]	无限制	RW-2020	通用型密封胶, 电缆分叉填充
—	110°C [230°F]	无限制	RW-2020	无卤, 阻燃密封胶, 电缆分叉填充

\*库存时间从生产日期开始。  
\*\*特性粘合请参考产品规范。  
\*\*\*通过-40°C时的冷弯测试, 规范RT-4204。  
\*\*\*\*仅S-1006 Kit A 满足军用标准MIL-A-46864。